

Specyfikacja techniczna rezystora wysokonapięciowego 100 MΩ, 10 W, ±0,5%

1. Opis przedmiotu zamówienia

Rezystor wysokonapięciowy bezindukcyjny szklawiony. Połączenie pomiędzy elementem rezystancyjnym a wyprowadzeniem wykonane jest za pomocą elektrody srebrnej oraz miedzianego przewodu wyprowadzeniowego. Powierzchnia rezystora pokryta jest ochronnym lakierem izolacyjnym zapewniającym wysoką odporność na wilgoć i korozję oraz właściwości samogasnące.

2. Normy odniesienia

- IEC 60115-1 (GJB 3017-1997) – Specyfikacja ogólna wysokonapięciowych rezystorów stałych warstwowych.
- IEC 60115-1:2001 (GB/T 5729-2003) – Rezystory stałe do urządzeń elektronicznych. Część 1: Specyfikacja ogólna.
- IEC 60115-4-1:1983 (GB/T 5733-85) – Specyfikacja szczegółowa.
- ISO 2859-1:1999 (GB/T 2828.1-2003) – Procedury kontroli odbiorczej metodą próbkowania.
- IEC 60062:1992 (GB/T 2691-94) – Kody oznaczeń rezystorów i kondensatorów.
- IEC 61373:1999 (GB/T 21563-2008) – Odporność na drgania i udary, Klasa 1, Stopień B.

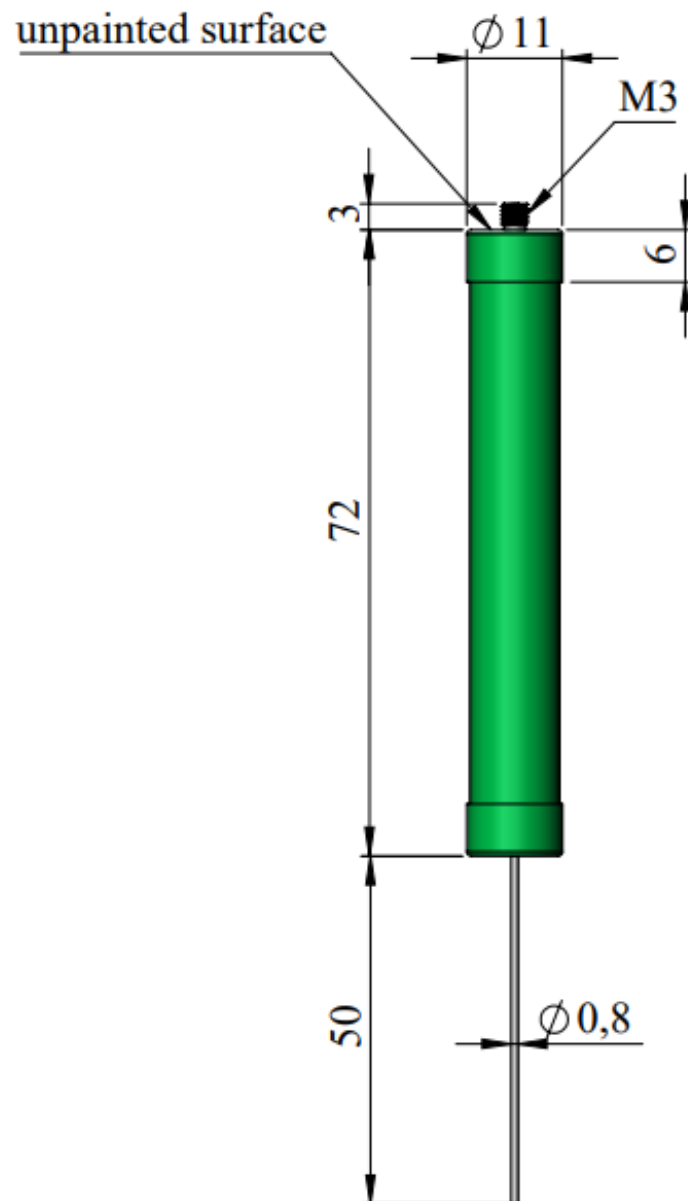
3. Główne parametry techniczne

Parametr	Wymaganie
Rezystancja znamionowa	100 MΩ
Moc znamionowa	10 W
Tolerancja	±0,5%
Współczynnik temperaturowy rezystancji (TCR)	±50 ppm/°C
Znamionowe napięcie pracy	35 000 V
Napięcie przeciążeniowe krótkotrwałe (5 s)	47 500 V
Wytrzymałość mechaniczna wyprowadzeń	20 N

Uwaga: Moc znamionowa obowiązuje przy temperaturze otoczenia 70°C.

4. Rysunek wymiarowy

Rysunek wymiarowy zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną stanowiącą załącznik do specyfikacji.



5. Wymagania środowiskowe

Parametr	Eksploatacja	Przechowywanie	Transport
Zakres temperatury	od -25°C do +70°C	od -45°C do +75°C	od -45°C do +75°C
Szybkość zmian temperatury	< 5°C/min	< 10°C/min	< 10°C/min
Wilgotność względna	od 10% do 95%	od 5% do 95%	od 5% do 95%
Ciśnienie atmosferyczne	od 70 kPa do 106 kPa	od 70 kPa do 106 kPa	od 70 kPa do 106 kPa
Maksymalna wysokość eksploatacji: 2500 m n.p.m.			

6. Oznakowanie

Na korpusie rezystora zabrania się umieszczania oznaczeń identyfikacyjnych oraz nadruków.

7. Powłoka ochronna

Powłoka wykonana z wysokiej jakości lakieru izolacyjnego o podwyższonej odporności na wilgoć, korozję i oddziaływania środowiskowe, właściwości samogasnące.

8. Korpus ceramiczny

Korpus ceramiczny długości 72mm, wykonany z materiału zawierającego co najmniej 95% tlenku glinu (Al_2O_3).

9. Wyprowadzenia

Jedno wyprowadzenie wykonane jest z cynowanego drutu miedzianego o średnicy 0,8 mm i długości min 50 mm. Drugie wyprowadzenie zakończone jest miedzianym zaciskiem z gwintem zewnętrznym M3 długości 3mm, zgodnie z rysunkiem wymiarowym (pkt 4 dokumentu). Powierzchnia wyprowadzenia nie może być lakierowana.

10. Wymagania jakościowe

Dostarczane elementy muszą być fabrycznie nowe. Każda partia powinna być dostarczona z kartą katalogową producenta.

Na żądanie zamawiającego producent dostarczy raport pomiarowy potwierdzający wartości z tabeli z pkt 3 i pkt 5 dokumentu.