Początek formularza

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Nazwa urządzenia: | **LINIA TECHNOLOGICZNA DO METALIZACJI CHEMICZNEJ I ELEKTROCHEMICZNEJ PŁYTEK DRUKOWANYCH** Nr ewidencyjny 481-1091-RCp-116 |
|  | Producent: | MATU INVEST SP.Z O.O. |
|  | Model/typ: | Linia technologiczna do metalizacji chemicznej i elektrochemicznej płytek drukowanych |
|  | Wyposażenie: | Sterownik PCD2,okablowanie, moduł PCD2,pompy magnetyczne |
|  | Numer fabryczny: | ZMI/0024G/9224/19 oraz (wyposażenie) ZMI/0024C/9224/19 |
|  | Rok produkcji: | 2019 |
|  | Data zakupu: | 2021 |
|  | Data przyjęcia na stan środków trwałych: | 29.12.2022 |
|  | Stawka amortyzacyjna  Wartość urządzenia/aparatury na dzień… | Stawka amortyzacyjna – 18%  Wartość brutto urządzenia/aparatury: 4.280.196,67  Umorzenie urządzenia/aparatury na dzień : 31.07.2024 – 1.219.856,05  Wartość netto urządzenia/aparatury na dzień 31.07.2024 – 3.060.340,62 |
|  | Lokalizacja: | Sieć Badawcza Łukasiewicz Instytut Tele- i Radiotechniczny, 03-450 Warszawa, ul. Ratuszowa 11 |
|  | Przeznaczenie urządzenia: | Zastosowanie: Do produkcji obwodów drukowanych. Do prac nad technologiami obwodów drukowanych i pokrewnymi.  Usługi: Metalizacja bezprądowa i elektrochemiczna obwodów drukowanych. Normy usług IPC-6012  Cechy unikatowe: Linia do metalizacji elektrochemicznej posiada stanowiska do wypełniania mikrootworów nieprzelotowych czego nie oferuje żadna firma w Polsce. Zastosowanie w obróbce galwanicznej technologii stałopradowej i impulsowej.  Unikatowość: Tak  Niezależna od zestawu  Dane techniczne: Urządzenie przystosowane do jednoczesnej obróbki na każdym stanowisku 2 paneli o wielkości 610x457mm, każde stanowisko do galwanizacji wyposażone w samodzielny prostownik galwaniczny, skok szyny i długości przesuwu regulowany min 25mm, wibratory regulowane w zakresie 20-100 Hz, 20 przenośnych szyn katodowych 400 A, 40 sztuk zawieszek tytanowych do anod miedzianych, przyłącza spustu ścieków 40mm, 4 sztuki anod nierozpuszczalnych z tytanu pokrytych tlenkiem irydu, agregat chłodniczy do zasilania systemu kąpieli o szer. nie większej niż 750mm, wszystkie wanny wykonane z polipropylenu, stanowisko suszenia, spulchniania i trawienia żywicy wykonane ze stali nierdzewnej, min udźwig wciągarek galwanicznych bramowych 100 kg, cynowanie galwaniczne z szynami prądowymi min 400A z Cu oraz prostowniki 6V/200A z wyjściami stałoprądowymi, miedziowanie galwaniczne stałoprądowe 2 stanowiska z szynami prądowymi min 400A z Cu oraz prostowniki 6V/200A z wyjściami stałoprądowymi, miedziowanie galwaniczne impulsowe 5 stanowisk, urządzenie dostosowane do obróbki otworów o średnicy 0,1 mm, współczynniku kształtu 1: 15, otworów nieprzelotowych o średnicy 0,05 mm i współczynniku kształtu 1:1, min grubość obrabianego materiału 0,05 mm, max grubość 8 mm, wymiary stanowisk obróbki elektrochemicznej dł. Max 15,4 m, szerokość max 1,8 m, wysokość max 4 m, wymiary stanowisk obróbki chemicznej dł. Max 13,5 m, szerokość max 1,8 m, wysokość max 4 m.  Typ: Aparatura do wytwarzania pokryć metalicznych, Aparatura do nanoszenia powłok chemicznych i galwanicznych miedzianych i cynowych, pozostała aparatura naukowo – badawcza |
|  | Stan techniczny: Wybierz (b. dobry, dobry, przeciętny, słaby ) | b. dobry |
|  | Cel wyceny: | Wkład rzeczowy do projektu z KPO |
|  | Dane kontaktowe | Stefan Galiński |
|  | nr tel. | 22/590-73-98 kom.601-162-905 |
|  | Email: | stefan.galinski@itr.lukasiewicz.gov.pl |