Początek formularza

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Nazwa urządzenia/aparatury: | **2-Głowicowa drukarka soldermaski do płytek drukowanych MicroCraft CPT 6151** Nr ewidencyjny:479-1003-MDi-99 |
|  | Producent: | VIKING TEST LIMITED |
|  | Model/typ: | Typ: CPT 6151 |
|  | Wyposażenie: |  |
|  | Numer fabryczny: | UR 816500 |
|  | Rok produkcji: | 2019 |
|  | Data zakupu: | 04.07.2019 |
|  | Data przyjęcia na stan środków trwałych: | 29.07.2019 |
|  | Stawka amortyzacyjna  Wartość urządzenia/aparatury na dzień… | Stawka amortyzacyjna – 14%  Wartość brutto urządzenia/aparatury: 941.102,29  Umorzenie urządzenia/aparatury na dzień : 31.07.2024 – 658.771,64  Wartość netto urządzenia/aparatury na dzień 31.07.2024 – 282.330,65 |
|  | Lokalizacja: | Sieć Badawcza Łukasiewicz Instytut Tele- i Radiotechniczny, 03-450 Warszawa, ul. Ratuszowa 11 |
|  | Przeznaczenie urządzenia/aparatury: | Zastosowanie: Do badań nad technologiami obwodów drukowanych. Możliwość użycia w badaniach wymagających precyzyjnego nadruku farb na przedmiotach płaskich bez użycia szablonów.  Usługi: Nanoszenie soldermaski i legendy na płytki drukowane systemem natryskowym tylko w wybranym obszarze.  Cechy unikatowe: Aparatura ma charakter unikatowy. Jej unikatowość polega na drukowaniu soldermaski i legendy bez zdejmowania płytki ze stołu maszyny, pominięciu etapów suszenia, naświetlania z klisz oraz wywoływania soldermaski, co znacznie skraca czas wykonania obwodów oraz eliminuje ryzyko zanieczyszczenia pól lutowniczych i otworów soldermaską.  Niezależna od zestawu  Dane techniczne: Urządzenie służące do natryskowego nakładania tuszu na płytki drukowane PCB. Opis legendy nanoszony jest na płytkę PCB w białym i zielonym kolorze. Drukowanie na płytce ma na celu zamaskowanie miejsc, które nie mogą pokryć się lutem w procesie produkcji. Tusz zastosowany utwardzany jest promieniami UV, Do czyszczenia dysz podających tusz, jako elementów roboczych używane jest sprężone powietrze, zasilanie 230V, 50 Hz, waga urządzenia 700 kg, wymiary: dł. 1,7m x szer. 1,5m x wys. 1,4m, czas przewidziany na drukowanie płytki PCB to 4 min., drukowanie odbywa się tylko w jedną stronę, wyposażona w dotykowy wyświetlacz LCD, jednostka skomputeryzowana, wyposażona w pompę próżniową ICME Typ TMB90LB4TROP, próżnia służy do przytrzymywania płytek w czasie drukowania. |
|  | Stan techniczny: Wybierz (b. dobry, dobry, przeciętny, słaby ) | b. dobry |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 13 | Cel wyceny: | Wkład rzeczowy do projektu KPO |
| 14 | Dane kontaktowe | Stefan Galiński |
| 15 | nr tel. | 22/590-73-98 |
| 16 | Email: | stefan.galinski@it.lukasiewicz.gov.pl |