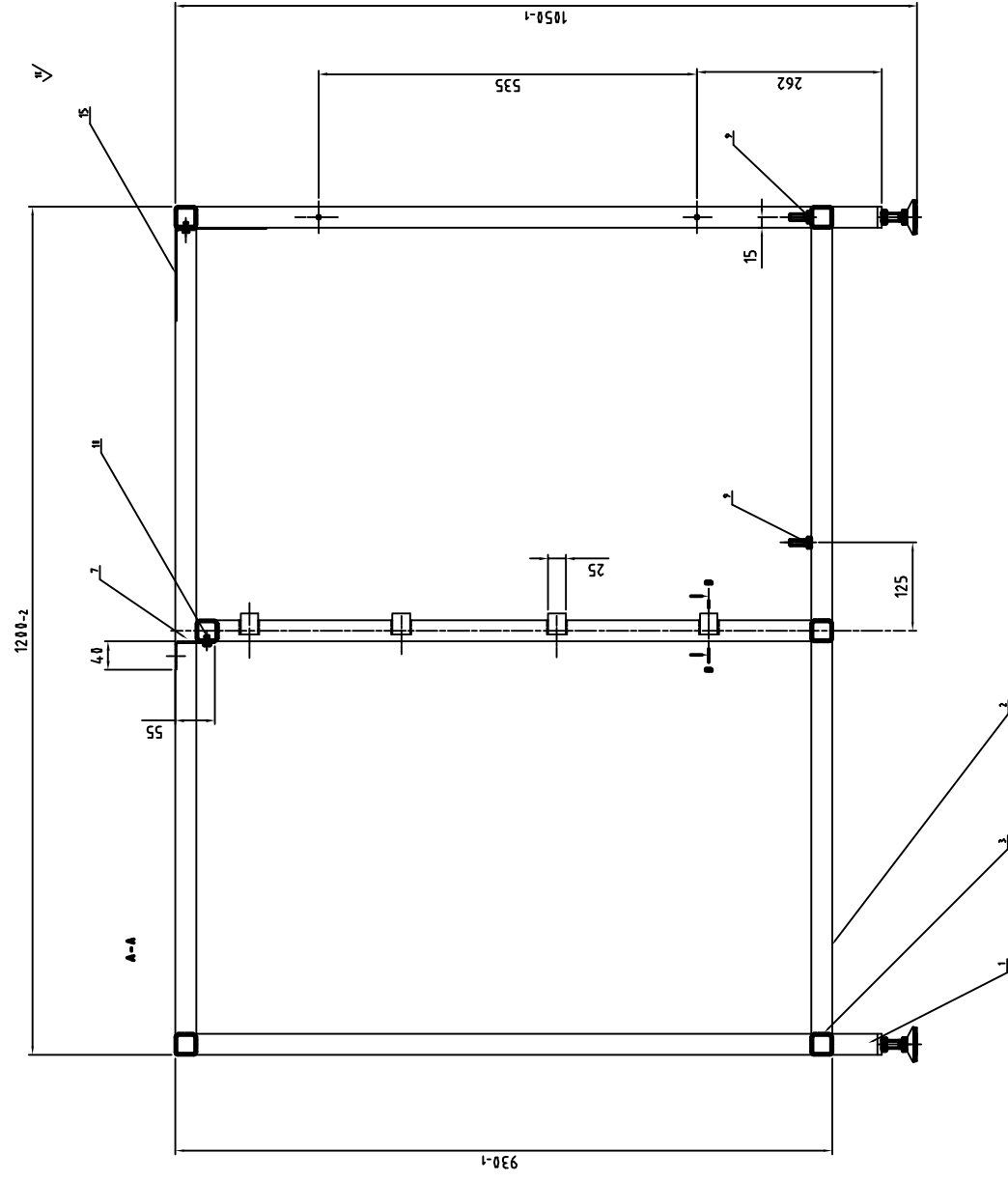
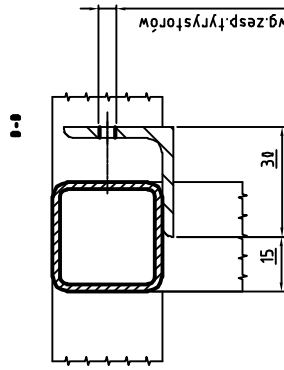
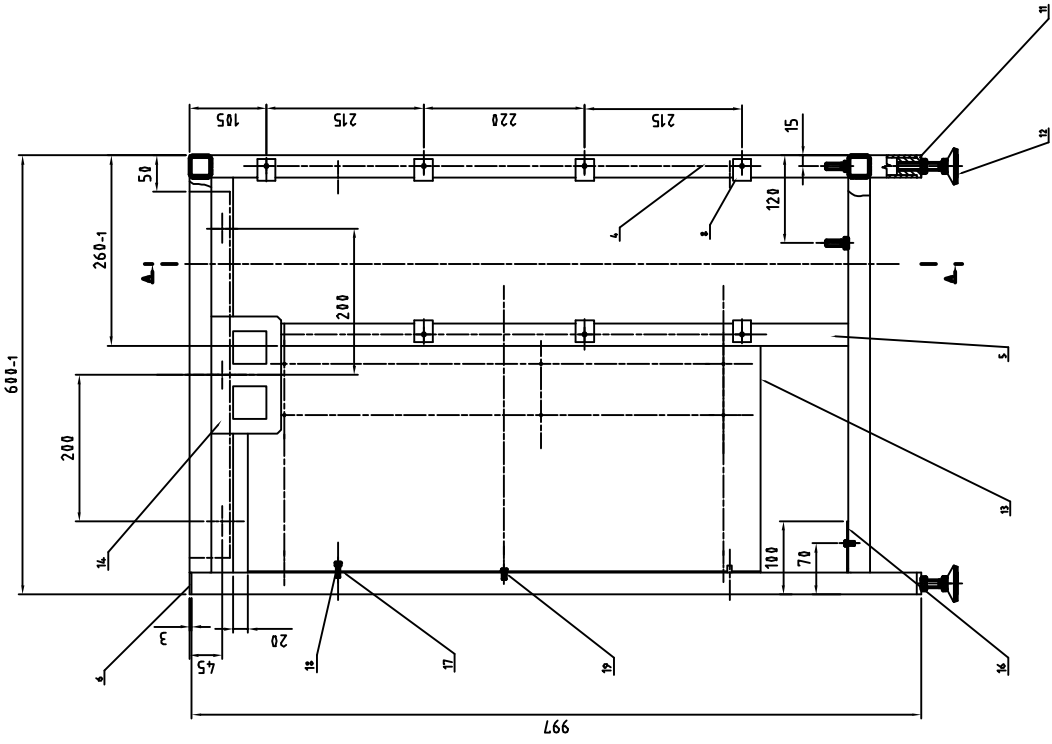




- 1.Elementy spawac wg. rys.
- 2.Ostre krawędzie stepic spoiny wyrównac.
- 3.Otwory niepokrycane na rys.wytk. wg. zesp.i detali współpracujących.
- 4.Calosc pokryc lakierem piecowym kolor niebieski RAL 5812
- 5.Tolerancja ogólna ISO 2768-m

[illegible]